



AO,
GOVERNO MUNICIPAL DE ALTO SANTO
EQUIPE DE PREGÃO DE ALTO SANTO
SECRETARIA DE SAÚDE
PROCESSO Nº 06.20.001/2018
PREGÃO PRESENCIAL Nº 2018.08.09.02-PMAS-SAÚDE
DATADA ABERTURA: 28/08/2018
HORÁRIO: 14hs30min

DADOS DA EMPRESA	
Razão Social: Veja Comercio e Serviços EIRELI - EPP	CNPJ: 13.411.336/0001-99
Endereço: Rua do Ipê, S/N, Quadra 05, Lote 04	Bairro: Parque Primavera - Telefone: (62) 3877-1667
Cidade: Aparecida de Goiânia	CEP: 74913-080
Estado: Goiás	Inscrição Estadual: 10.496.630-0
E-mail: diretoria@vegahospitalar.com.br	E-mail: comercial@vegahospitalar.com.br
www.vegahospitalar.com.br	
DADOS DO DIRETOR ADMINISTRATIVO	
WENDER DE SÁ, RG CREA – 12691-TD/GO, CPF N 890.270.511-00, RESIDENTE EM GOIANIA – GOIAS	
DADOS BANCÁRIOS	
Nome do Banco: Banco do Brasil S.A.	Nº do Banco: 001
Nome/Nº da Agência: 5901-3	Nº da Conta Corrente: 8848-X

ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO: Aquisição de equipamentos médico-hospitalares, destinados ao atendimento das necessidades da Secretaria de Saúde do Município de Alto Santo, Estado do Ceará.

ITEM
026348

DESCRIPTIVO

PROCESSADORA DE RAIOS-X

PROCESSADORA DE FILMES RADIOGRAFICOS. Especificação: Processadora de chão, tempo de processamento seco a seco de 90 a 180 segundos ou superior, capacidade de processamento para no mínimo 70 filmes por hora ou superior, tamanhos de filmes mínimo 10x10 e máximo de 43x45 capaz de processar filmes em folhas e rolos, indicadores mínimos exigidos, temperatura do revelador, reposição o revelador e reposição do fixador, entrada de água na temperatura ambiente, modo de espera em standby, filtragem na circulação do revelador, indicação luminosa de entrada de filmes, circuitos de reposição de filmes, indicador sonoro de fim de processo, alimentação 220v, 60Hz, demais acessórios ao completo funcionamento do equipamento, 02 tanques

- APRESENTAÇÃO

A processadora de filmes LX - 2 é projetada especialmente para atender a todos os filmes de RAIOS X, aliando alta tecnologia e qualidade com agilidade e baixo custo oferecendo assim uma ótima relação custo/benefício ao consumidor.

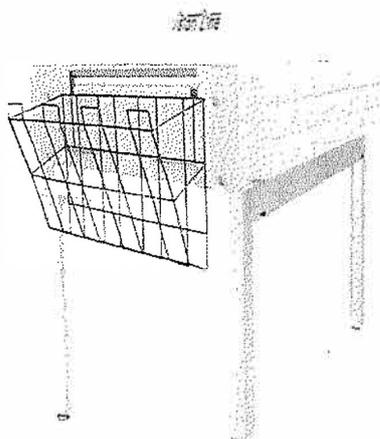


imagem ilustrativa

- Características principais

- ✓ Tanques injetados (revelador/fixador até 11litros e água até 10 litros) em material não corrosivo (ABS/PVC) com alta e maior resistência a corrosão,
- ✓ Estrutura monobloco e fechamentos laterais e superiores também em material não corrosivo de alta resistência (ABS/PVC) a corrosão dos químicos (revelador e fixador);
- ✓ Sistema de transporte dos filmes através de engrenagens e rosca sem fim e guias plásticas injetadas, sem

molhas ou encaixes.

- ✓ Racks de transporte de filme com rolos fabricados em PU (poliuretano) e borrachas especiais para que se ajustem aos diversos tipos e espessuras dos filmes, através da gravidade e flutuação, e que não se deformam nem provocam atritos;
- ✓ Racks leves e de fácil manutenção, sem molhas ou encaixes.
- ✓ Racks com laterais de cores distintas sendo vermelho (revelador), azul (fixador) e cinza (água) para que sejam diferenciadas visualmente, e com isto evitar inversões de posicionamento e contaminação de químico;
- ✓ Sistema de exaustão de gases interna forçada, necessária para direcionar os gases produzidos pelos químicos para fora da sala de revelação e proteger a saúde dos operadores.
- ✓ Sistema de proteção contra superaquecimento para o revelador, fixador e secador;
- ✓ Visualização externa dos parâmetros de ajuste, através de um display de cristal líquido externo de fácil acesso pelo operador,
- ✓ Cavalete de sustentação em aço inox.
- ✓ Placa CPU eletrônica micro processada;
- ✓ Sistema de chaveamento de cargas através de Tiristores eletrônicos evitando o uso de reles que têm vida útil reduzida e aumentam o custo de manutenção.
- ✓ Sistema de controle de temperaturas através de termopar eletrônico tipo PTC, o que garante uma faixa máx. de variação de temperatura (+/-0.1°C) e com isso produz uma imagem mais nítida sem manchas ou alterações provenientes da variação de temperatura.
- ✓ Reposição automática de químico revelador e fixador independentes para cada químico, com taxas programáveis pelo *display*;
- ✓ Recurso de controle de energia (*standby*), com tempo programável.
- ✓ Sensor de nível independente para cada tanque de químico com aviso sonoro.
- ✓ Painel com *display* de cristal líquido para visualização e programação dos parâmetros ao alcance do usuário.
- ✓ Acionamento automático através de sensor de entrada para início de processo.
- ✓ Informação visual e sonora da inserção de filme.
- ✓ Controle de temperaturas independentes para cada químico.
- ✓ Chave liga/desliga através de disjuntor de proteção contra surtos de tensão.
- ✓ Bombas de reposição de químico automáticas e independentes para revelador e fixador;

- ✓ Bombas de circulação com acionamento eletromagnético e filtros nos químicos revelador e fixador
- ✓ Resistências de aquecimento para químico revelador e fixador com controles independentes;
- ✓ Tanques externos de reposição de químicos, como acessório.

Faixas de Operação e programações:

A processadora Lotus modelo LX2, através de sua eletrônica micro processada, permite os seguintes ajustes independentes:

- ✓ Tempo de seco a seco entre 90 a 300 segundos;
- ✓ Temperatura do revelador entre 20 a 45°C;
- ✓ Temperatura do fixador entre 20 a 45°C;
- ✓ Temperatura do secador entre 20 a 70°C;
- ✓ Ajuste de taxa de reposição do revelador;
- ✓ Ajuste da taxa de reposição do fixador;
- ✓ Ajuste do Tempo de Standby;
- ✓ Ajuste de velocidade de processo com 2 (dois) programas independentes;

Capacidade de processamento

Tamanhos e tipos de filme:

Processa qualquer tipo de filme sensível aos raios x, inclusive folhas;

Filmes de raios x de tamanhos 10 x 10 até tamanhos 35 x 43 cm *

*Os tamanhos de filmes de raios x possuem dimensões padrões estabelecidos pelos fabricantes. Dimensões fora dos padrões devem ser consultadas.

Capacidades de Produto

- ✓ 35 a 160 cm/min ou;
- ✓ 220 filmes de tamanho 35 x 43 cm/hora ou;
- ✓ 165 filmes 24 x 30 cm/hora ou;
- ✓ 320 filmes diversos/hora

*Atenção: Os tempos de processos são determinados por cada fabricante de filme/químicos os quais devem ser respeitados para se obter a revelação correta, o que influencia diretamente na produtividade da máquina.

Alimentação Elétrica:

- ✓ 220 V AC (+ 3%) / 15 A Max. / 50 ou 60 Hz
- ✓ Aterramento exclusivo

*Necessário o uso de estabilizador (não incluso) em locais onde a energia elétrica não conseguir manter uma estabilidade Max. de 3% do valor da rede.

Capacidade dos tanques internos de químicos

- ✓ Revelador: 11 litros;
- ✓ Fixador: 11 litros;
- ✓ Água: 10 litros;

Consumo de água

- ✓ Em produção: 3,5 litros/hora
- ✓ Em standby: 0 (zero)

Dimensões do equipamento

Equipamentos embalados:

- ✓ Dimensões embalado: 950 x 756 x 630 mm
- ✓ Peso com embalagem: 90 Kg

7.2 Equipamentos montado:

- ✓ 710(L)x1100(H)x1208(C) mm, com cavalete e bandeja e cesto.
- ✓ Peso montado e sem químicos: 84 Kg

Acessórios:

Acompanha a processadora

- ✓ Cavalete de sustentação em aço inox
- ✓ Divisória para instalar em câmara clara e escura
- ✓ Disjuntor elétrico de segurança

- ✓ 2 (dois) tanques de reposição de químicos de até 50 litros cada,
- ✓ Mangueiras, buchas e parafusos.
- ✓ Manual de operação e manutenção em português
- ✓ Sistema de filtro para processamento de resíduos.

Itens não inclusos:

- ✓ Adaptadores hidráulicos ao padrão hidráulico do local
- ✓ Filtro de água

COMPOSIÇÃO DO CONJUNTO PROCESSADORA

Este conjunto é composto de:

01 PROCESSADORA AUTOMÁTICA DE FILMES DE RAIOS X

02 GALÕES DE 50 LITROS PARA REPOSIÇÃO DE QUÍMICO

01 CAVALETE DE SUSTENTAÇÃO

01 CHAPA PARA INSTALAÇÃO EM CAMARA CLARA /ESCURA - PORTARIA 453 ANVISA

01 MANGUEIRAS E ACESSÓRIOS PARA A INSTALAÇÃO DO PRODUTO

INFRA ESTRUTURA

Este equipamento é especialmente desenvolvido para ser utilizado em revelação de raios x . As salas devem estar preparadas e aprovadas por profissionais competentes da áreas, e conforme legislação vigente.

A infraestrutura correta é de responsabilidade do cliente.

Deverá ter tubulações hidráulicas conforme indicação da fábrica.

Deverá ter fornecimento de energia elétrica conforme necessidade do equipamento.

PROPOSTA COMERCIAL

ITEM	QTDE	DESCRIÇÃO	VALOR UNIT	VALOR TOTAL
026348	01 Conjunto	PROCESSADORA AUTOMÁTICA PARA FILMES DE RAIOS X, conforme composição acima Marca: LOTUS Modelo: LX-2 Fabricado no Brasil por Lotus Indústria e Comércio Ltda.	R\$ 28.000,00 Vinte oito mil reais.	R\$ 28.000,00 Vinte oito mil reais.

VALOR DA PROPOSTA

Valor Global: R\$ 28.000,00 (Vinte oito mil reais).

FORNECIMENTO DOS PRODUTOS

Início do fornecimento dos produtos: Conforme definido no Edital do Pregão Presencial Nº 2018.08.09.02-PMASSAÛDE e seus anexos.

VALIDADE DA PROPOSTA:

Prazo de validade: 60 (sessenta) dias a partir da data de sua apresentação.

COMPOSIÇÃO DOS PREÇOS:

Nos preços propostos acima estão incluídas todas as despesas, frete, tributos e demais encargos de qualquer natureza incidentes sobre o objeto deste Pregão.

ENTREGA E DA ACEITAÇÃO DO OBJETO

5.1. Os produtos deverão ser fornecidos em até no máximo 10 (dez) dias úteis contados a partir do recebimento da ordem de compra, podendo ser prorrogado a critério da Administração, em remessa única.



5.2. Os produtos deverão ser entregues no seguinte endereço: Rua Coronel Simplício Bezerra, 198, Centro, Alto Santo-CE, CEP 62.970-000, de segunda a sexta, das 08:00h às 12:00h.

Garantia do equipamento será de 12 (doze) meses, após a entrega sendo que o equipamento entregue com instalação e treinamento usuários que utilizaram o equipamento.

DECLARAÇÃO:

Esta empresa declara estar ciente de que a apresentação da presente proposta implica na plena aceitação das condições estabelecidas no Edital do Pregão Presencial Nº 2018.08.09.02-PMAS-SAÚDE e seus anexos.

Atenciosamente,

RÉGINALDO OLIVEIRA BASTOS – REPRESENTANTE COMERCIAL

CPF Nº 025.279.203-06

VEGA COMERCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

CNPJ Nº 13.411.336/0001-99

[CNPJ: 13.411.336/0001-99]

VEGA COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI - EPP

Rua do Ipê s/nº, Qd. 05 Lt. 04

Parque Primavera

CEP 74.913-080

[APARECIDA DE GOIÂNIA - GO]