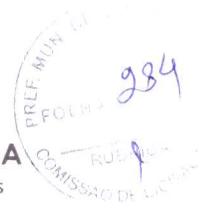




Mercedes-Benz

JAGUARDIESEL LTDA
Concessionária de Veículos
Comerciais Mercedes-Benz

**PROPOSTA DE PREÇOS ADEQUADA****A PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTO SANTO/CE****Comissão de Licitação/Pregoeiro****PREGÃO ELETRÔNICO Nº PE – 001/2022 - DIVERSAS**

O **OBJETO**: Aquisição de veículos automotor (zero Quilômetro) TIPO Van e veículo tipo caminhão com carroceria aberta, destinado ao atendimento das diversas unidades administrativas (secretarias) da Prefeitura Municipal de Alto Santo, e em conformidade com as quantidades e especificações constantes do anexo I do edital.

LOTE	DESCRIÇÃO	UNID	MARCA	MODELO	QUANT	VR. UNIT	VR. TOTAL
1	VEICULO PARA TRANSPORTE DE PASSAGEIROS, VAN 0KM- CARACTERÍSTICAS: ANO/MODELO, IGUAL OU SUPERIOR A DATA DA COMPRA COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: - MODELO: - COMBUSTÍVEL: DIESEL; - DIREÇÃO HIDRÁULICA; - FREIOS HIDRÁULICO A DISCO; - CAPACIDADE DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL: 71 LITROS; - CAIXA DE CÂMBIO: 5 MARCHAS/FRENTE E MAIS 1/RÉ; - LUGARES: 19+1 - COMPRIMENTO TOTAL 5.932 MM; - TORQUE: 36,4 KG.F.M; - POTÊNCIA: 163CV; - RODAS: 16" EM AÇO; - PNEUS: 225/75 R16; - AIR BAG: MOTORISTA E ACOMPANHANTES DO MOTORISTA; - PORTAS TRASEIRAS; - TRAVA ELÉTRICA DAS PORTAS COM COMANDO A DISTÂNCIA; - VIDROS DIANTEIROS ELÉTRICOS; - BANCOS TRASEIROS RECLINÁVEIS; - REGULAGEM ELÉTRICA DO FOCO DO FAROL; - 3ª LUZ DE FREIO; - AR CONDICIONADO: CABINE E SALÃO DE PASSAGEIROS; - AR QUENTE; - CINTO DE SEGURANÇA DIANTEIROS LATERAIS, RETRATEIS COM REGULAGEM DE ALTURA; - CINTO DE SEGURANÇA NOS BANCOS TRASEIROS; - TETO ALTO DEMAIS ACESSÓRIOS E ITENS DA VERSÃO OFERECIDA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES.	UND	Mercedes-Benz	SPRINTER VAN 516 CDI 19+1	01	R\$ 329.900,00	R\$ 329.900,00
Valor total do Lote 1: R\$ 329.900,00 (trezentos e vinte e nove mil e novecentos reais)							R\$ 329.900,00
2	VEÍCULO TIPO CAMINHÃO CARROÇERIA - CARACTERÍSTICAS: ANO/MODELO, IGUAL OU SUPERIOR A DATA DA COMPRA COM AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS: - MODELO: - COMBUSTÍVEL: DIESEL; - DIREÇÃO HIDRÁULICA; - FREIOS TAMBOR/DISCO CAPACIDADE DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL: 75 LITROS; - CAIXA DE CÂMBIO: 5 MARCHAS/FRENTE E MAIS 1/RÉ; - - COMPRIMENTO TOTAL 6.134 MM; - TORQUE: 610N.M; - POTÊNCIA: 156CV; - RODAS: 17.5" EM AÇO; - PNEUS: 235/75 R17.5; - AIR BAG: MOTORISTA; E CAPACIDADE MÁXIMA DE CARGA DE CARGA ÚTIL 6.280KG. CINTO DE SEGURANÇA RETRATEIS COM REGULAGEM DE ALTURA; DEMAIS ACESSÓRIOS E ITENS DA VERSÃO OFERECIDA. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES.	UND	Mercedes-Benz	ACCELO 1016/31 UPO	01	R\$ 313.000,00	R\$ 313.000,00
Valor total do Lote 2: R\$ 313.000,00 (trezentos e treze mil reais)							R\$ 313.000,00
VALOR TOTAL DOS LOTES 1 E 2: R\$ 642.900,00 (seiscentos e quarenta e dois mil e novecentos reais)							R\$ 642.900,00

VALOR GLOBAL DA PROPOSTA: R\$ 642.900,00 (seiscentos e quarenta e dois mil e novecentos reais)

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (SESSENTA) dias consecutivos da sessão de abertura desta licitação, conforme artigo 6º da Lei Nº 10.520/2002

O licitante declara que nos preços ofertados, estão incluídas todas as despesas incidentes sobre a entrega/execução dos serviços/produtos, referente a tributos, encargos sociais, tributários, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, taxas, seguros, fretes, deslocamentos de pessoal, custos e demais despesas que possam incidir sobre a contratação licitada, e ônus atinentes a execução do objeto desta licitação, inclusive a margem de lucro, não cabendo nenhum outro ônus que o valor estipulado na referida proposta de preços.

O licitante declara que cumpre plenamente os requisitos de habilitação previsto no edital e que sua proposta de preços foi elaborada de forma independente e está em conformidade com as exigências do instrumento convocatório. Declara ainda que tem pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação prevista no edital.

Os produtos deverão ser entregues em no prazo máximo 60(sessenta) dias corridos (para todos os lotes), após o recebimento da ordem de compra, nos locais definidos pelos órgãos contratantes.

PROPONENTE: JAGUARDIESEL – JAGUARIBE DIESEL LTDA CNPJ: 07.560.261/0001-05 Endereço: Av. 08 de novembro, 1729 - Bairro: Nova Brasília CEP: 63.475-000 Fone: 88 3522-8800 E-MAIL: jaguardiesel@jaguardiesel.com.br Banco: 237 – BRADESCO 3.7 Agência: 5394-5 3.8 Conta: 105002-8

Jaguaribe-CE, 23 de fevereiro de 2022.

SAVIO DIOGENES PINHEIRO:17374804334 Assinado de forma digital por SAVIO DIOGENES PINHEIRO:17374804334 Data: 2022.02.23 15:25:46 -0100

SAVIO DIOGENES PINHEIRO

CPF: 173.748.043-34

RG: 2008434548

SÓCIO/ADMINISTRADOR**Jaguardiesel Jaguaribe diesel LTDA****AV 08 de novembro, 1729, Nova Brasília, Jaguaribe-CE****C.N.P.J- 07.560.261/0001-05 C.G.C. 06.529870-5****Fone: (88) 3522-8800/ 3522-8808 - www.jaguardiesel.com.br**