

**TERMO DE ADJUDICAÇÃO**

**PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº PE-005/2021 - DIVERSAS**

**OBJETO: SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA ATRAVÉS DE REGISTRO DE PREÇOS PARA A FUTURA AQUISIÇÃO DE PNEUS E CÂMARAS DE AR (TODOS NOVOS DE PRIMEIRO USO E DE FABRICAÇÃO NACIONAL), DESTINADOS À MANUTENÇÃO DOS VEÍCULOS PERTENCENTES OU VINCULADOS DA FROTA DAS DIVERSAS UNIDADES ADMINISTRATIVAS (SECRETARIAS) DO MUNICÍPIO DE ALTO SANTO, DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA.**

**LICITANTES VENCEDORES:**

**EMPRESA: A. ANCHIETA CHAVES JUNIOR - ME**

**ENDEREÇO: RUA JOSÉ ESTÁCIO, 2715 - CENTRO - CEP: 62.930-000 - LIMOEIRO DO NORTE/CE.**

**CNPJ: 07.701.811/0002-40.**

O Pregoeiro Oficial da Prefeitura Municipal de Alto Santo, após o exame do processo, resolve **ADJUDICAR** o objeto da licitação a empresa na forma abaixo:

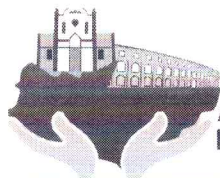
**LOTE I – PNEUS E CÂMARAS DE AR – MOTOCICLETA**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	VALOR UNIT	QUANT	VALOR TOTAL
1	CAMARA DE AR DE FABRICAÇÃO NACIONAL R18 – GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 14,43	8	R\$ 115,44
2	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 275 R18 24P (TITAN) DIANTEIRO – GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 150,92	4	R\$ 603,68
3	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 90/90-R18 51P (TITAN) TRASEIRO – GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 147,61	8	R\$ 1.180,88

**A. ANCHIETA CHAVES JUNIOR - ME** com o valor Global do lote I de R\$ 1.900,00 (-MIL E NOVECENTOS REAIS-)

**LOTE II – PNEUS – AUTOMÓVEIS**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	VALOR UNIT	QUANT	VALOR TOTAL
1	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 165/70 R14, GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 300,00	10	R\$ 3.000,00
2	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 175/70 R14, GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 310,00	10	R\$ 3.100,00
3	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 175/70 R13, GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 310,00	50	R\$ 15.500,00
4	PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 205/60 R16, GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 550,00	10	R\$ 5.500,00



5	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 185/65 R14</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 330,00	60	R\$ 19.800,00
6	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 185/65 R15</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 420,00	152	R\$ 63.840,00
7	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 215/80 R16</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 610,00	16	R\$ 9.760,00
8	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL LT235/75 R15</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 600,00	10	R\$ 6.000,00
9	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 205/60 R15</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 450,00	40	R\$ 19.376,00

**A. ANCHIETA CHAVES JUNIOR - ME** com o valor Global do lote II de R\$ 144.500,00 (-CENTO E QUARENTA E QUATRO MIL E QUINHENTOS REAIS-)

**LOTE III - CAMINHÕES/TRATORES**

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	UND	VALOR UNIT	QUANT	VALOR TOTAL
1	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 215/75 R17,5</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 1.011,20	52	R\$ 52.582,40
2	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 275/80 R22,5</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 2.041,40	96	R\$ 195.974,40
3	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 1000-20</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 1.424,00	38	R\$ 54.112,00
4	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 14.00/24G/2</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 3.478,10	6	R\$ 20.868,60
5	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 17.5-25</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 4.042,00	8	R\$ 32.336,00
6	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 12/165NHS</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 1.449,20	8	R\$ 11.593,60
7	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 195L-24</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 4.095,50	8	R\$ 32.764,00
8	<b>PNEU DE FABRICAÇÃO NACIONAL 125/80-18</b> , GARANTIA CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO.	UND	R\$ 1.667,25	4	R\$ 6.669,00

**A. ANCHIETA CHAVES JUNIOR - ME** com o valor Global do lote III de R\$ 406.900,00 (-QUATROCENTOS E SEIS MIL E NOVECENTOS REAIS-)

**A. ANCHIETA CHAVES JUNIOR - ME** com o valor Global dos lotes I, II e III de R\$ 553.300,00 (-QUINHENTOS E CINQUENTA E TRÊS MIL E TREZENTOS REAIS-)

Assim, nos termos da legislação vigente, considerando o que dispõe o **PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº PE-005/2021 - DIVERSAS**, venho **ADJUDICAR** o objeto licitado a empresa supracitada, nos valores retro mencionados.

Alto Santo - Ce, 12 de maio de 2021.

Kleison Wilton Rodrigues Pereira  
Pregoeiro Oficial/PMAS  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTO SANTO**

## TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

As Secretárias abaixo assinado, do Município de Alto Santo, no uso de suas atribuições legais, e, considerando haver a Comissão de Pregão cumprida todas as exigências do procedimento de licitação da Modalidade PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº PE-005/2021 - DIVERSAS para **SELEÇÃO DE MELHOR PROPOSTA ATRAVÉS DE REGISTRO DE PREÇOS PARA A FUTURA AQUISIÇÃO DE PNEUS E CÂMARAS DE AR (TODOS NOVOS DE PRIMEIRO USO E DE FABRICAÇÃO NACIONAL), DESTINADOS Á MANUTENÇÃO DOS VEÍCULOS PERTENCENTES OU VINCULADOS DA FROTA DAS DIVERSAS UNIDADES ADMINISTRATIVAS (SECRETARIAS) DO MUNICÍPIO DE ALTO SANTO, DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES E QUANTIDADES CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA**, veem **HOMOLOGAR** o presente processo administrativo de licitação, para que produza os efeitos legais e jurídicos.

Encaminhe ao Setor de Licitação para que se efetue a elaboração dos contratos das Empresas Adjudicadas, constantes no termo de adjudicação, datado de 12 de maio de 2021.

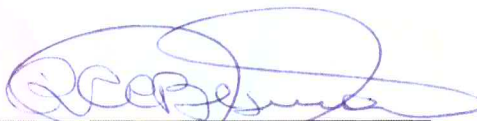
Alto Santo - Ce, 12 de maio de 2021.



Rademak Veríssimo de Queiroz  
Secretário de Infraestrutura, Obras e Urbanismo  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTO SANTO**



Maria Geudir Gurgel Tavares  
Secretária de Educação, Esporte, Ciência e Tecnologia  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTO SANTO**



Rita de Cássia Chagas Bezerra  
Secretária de Saúde  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTO SANTO**



Deborah Thayná Amâncio Carneiro  
Secretária de Trabalho e Assistência Social  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE ALTO SANTO**